

Zirkonzahn[®]

Human Zirconium Technology



FORGIARE CAPOLAVORI

Con i nostri metalli

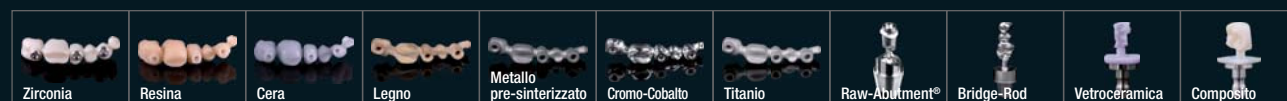
Offriamo una vasta gamma di materiali e tecnologie che permette di completare i lavori dalla situazione iniziale al restauro finale. Sviluppiamo costantemente nuovi prodotti che agevolano i nostri clienti ad accrescere le proprie capacità e a ricercare la perfezione nei lavori eseguiti.



FRESATRICE M1 WET HEAVY METAL

- Sistema completamente aperto
- Fresaggio simultaneo a 5+1 assi con robusto orbitale
- Milling Spindle Hard Automatic, manipolo con 8 cambi utensili automatici
- Frese con diametro 6 mm a garanzia di una fresatura stabile e precisa
- Sistema di lubro-refrigerazione integrato per il fresaggio di vetroceramica, titanio, Raw-Abutment® e Bridge-Rod in titanio
- Lavorazione a secco di metallo pre-sinterizzato, cromo-cobalto, Bridge-Rod in cromo-cobalto, composito, resina, zirconia, alluminio, cera e legno
- Possibilità di fresaggio delle connessioni per impianti direttamente dalla cialda

POSSIBILI APPLICAZIONI CON IL SISTEMA COMPLETO



HEAVY METAL – I NOSTRI METALLI



SINTERMETALL

Cromo-cobalto pre-sinterizzato, stabile al 100%, senza tensioni interne o deformazioni durante la sinterizzazione, per la realizzazione di corone singole, ponti fino a 14 elementi, mesostrutture, telescopiche, barre, attacchi e perni moncone.



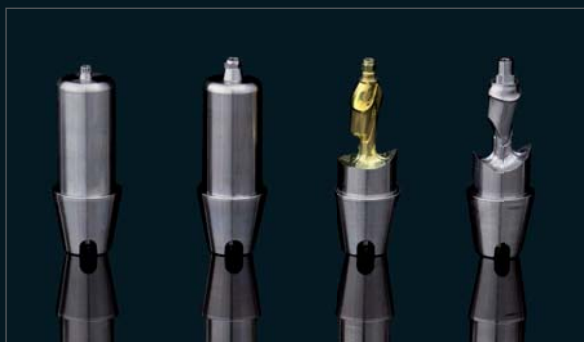
CHROM-COBALT

Questa lega di cromo-cobalto è contemporaneamente dura ed elastica, permette di realizzare strutture leggere ma resistenti. È ideale per la realizzazione di travate metalliche da stratificare in ceramica.



TITAN

Il nostro Titanio grado 5, particolarmente biocompatibile e resistente alla corrosione, è adatto alla realizzazione di strutture protesiche implantari da stratificare in ceramica: strutture primarie e implantari, barre e abutment individuali. Le strutture in titanio possono essere anodizzate in vari colori.



RAW-ABUTMENT®

Grezzi prodotti in Titanio grado 5, materiale biocompatibile e testato secondo le norme ASTM, adatti alla realizzazione di abutment individuali con connessione all'impianto, ottenuti industrialmente ad elevata precisione.

SINTEROFEN 300S

FORNO DI SINTERIZZAZIONE PER SINTERMETALL



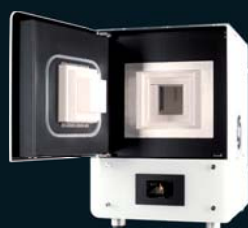
- *Pompa del vuoto spinto per una sinterizzazione priva di ossigeno*
- *Sinterizzazione senza gas di protezione né ossidi residui*
- *Ampia camera di sinterizzazione per circa 50 elementi in metallo pre-sinterizzato*
- *Possibilità di sinterizzare in un solo ciclo 2 circolari o 6 barre, con lo speciale supporto di sinterizzazione Sintering Holder XL 300S*
- *Raffreddamento controllato automaticamente*
- *Design moderno, rivestito in vetro di alta qualità, molto robusto e a bassa manutenzione*
- *Pannello di controllo touch screen 4,3" a colori, per visualizzare la sinterizzazione e il tempo rimanente*
- *Aggiornamento tramite interfaccia USB*

HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

Zirkonzahn Worldwide – T +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com

ZIRKONOFEN 700 ULTRA-VAKUUM

FORNO DI SINTERIZZAZIONE PER ZIRCONIA E METALLO PRE-SINTERIZZATO



Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum

+



Sinter Metal Furnace Adapter

=



Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum
con Sinter Metal Furnace Adapter



WEAB3510IT=